CERTIFICAT · ZERTIFIKAT · CERTIFICATE · CERTIFICADO · сертификат · CERTIFICAT · CERTIFICATE

SCHWEISSER-PRÜFBESCHEINIGUNG

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s11 PF ss nb**

Prüfstelle: GLB GmbH

3	Seite:	
4	Hersteller-WPS:	WPS 135-BW-16
5	Beleg-Nr.:	
6	Name des Schweißers:	**Schulz, Daniel**
7	Legitimation:	lag zur Einsicht vor
8	Art der Legitimation:	Personalausweis
9	Geburtsdatum und -ort:	[redacted]
10	Beschäftigt bei:	AM Schulz GmbH
11	Vorschrift/Prüfnorm	ISO 9606-1:2017-12
12	Fachkunde:	Bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißverfahren	135	135, 138
15 Werkstoffübergang	D	D,G,S,P
16 Blech oder Rohr	P	P, T(D>=500mm (fest))
17 Nahtart	BW	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	
19 Zusatzwerkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
20 Zusatzstoffart/Bezeichnung	S	S, M
21 Schutzgas/Pulver	M21 (ARCAL	
22 Hilfsstoffe		
23 Stromart/Polung	=/+	
24 Werkstoffdicke	12	>= 3,00 mm
25 Rohraußendurchmesser		
26 Schweißposition(en)	PF	BW(PA,PF)
27 Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss (mb,nb,gb,fb); bs

28 Zusätzliche Hinweise:

Grundwerkstoff1: **S235JR (1.0037)**
Grundwerkstoff2: **S235JR (1.0037)**
Zusatzwerkstoff1:
Zusatzwerkstoff2:

GLB GmbH
Garstedter Weg 20
D-25474 Hasloh
www.service-glb.de

Unterschrift: **Udo Zender SFI + VT2**

29–32 Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
33 Sichtprüfung	X	-
34 Durchstrahlungsprüfung		
35 Bruchprüfung	-	X
36 Biegeprüfung	X	-
37 Kerbzugprüfung	-	X
38 Makroschliff	-	X
39 Zusätzliche Prüfungen *)	-	X
40		

Tag der Ausgabe: 31.05.2024
Ort: Aichach

Tag der Prüfung: 31.05.2024
Art der Verlängerung: Weg 9.3a
Gültigkeit der Prüfung: 31.05.2027

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung Arbeitgeber oder Aufsichtsperson

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

41 *) falls nötig, Angaben auf Zusatzblatt

42 **Verlängerung der Prüfung durch Prüfstelle**

43

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

CERTIFICAT · ZERTIFIKAT · CERTIFICATE · CERTIFICADO · сертификат · CERTIFICAT · CERTIFICATE

SCHWEISSER-PRÜFBESCHEINIGUNG

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t12 PF ml**

Prüfstelle: GLB GmbH

3	Seite:	
4	Hersteller-WPS:	WPS 135-FW-12
5	Beleg-Nr.:	
6	Name des Schweißers:	**Schulz, Daniel**
7	Legitimation:	lag zur Einsicht vor
8	Art der Legitimation:	Personalausweis
9	Geburtsdatum und -ort:	[redacted]
10	Beschäftigt bei:	AM Schulz GmbH
11	Vorschrift/Prüfnorm	ISO 9606-1:2017-12
12	Fachkunde:	Bestanden

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißverfahren	135	135, 138
15 Werkstoffübergang	D	D,G,S,P
16 Blech oder Rohr	P	P, T(D>=500mm (fest))
17 Nahtart	FW	FW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	
19 Zusatzwerkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
20 Zusatzstoffart/Bezeichnung	S	S, M
21 Schutzgas/Pulver	M21 (ARCAL	
22 Hilfsstoffe		
23 Stromart/Polung	=/+	
24 Werkstoffdicke	12	>=3mm
25 Rohraußendurchmesser		
26 Schweißposition(en)	PF	FW(PA,PB,PF)
27 Schweißnahteinzelheiten	ml	ml, sl

28 Zusätzliche Hinweise:

Grundwerkstoff1: **S235JR (1.0037)**
Grundwerkstoff2: **S235JR (1.0037)**
Zusatzwerkstoff1:
Zusatzwerkstoff2:

GLB GmbH
Garstedter Weg 20
D-25474 Hasloh
www.service-glb.de

Unterschrift: **Udo Zender SFI + VT2**

29–32 Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
33 Sichtprüfung	X	-
34 Durchstrahlungsprüfung	-	X
35 Bruchprüfung	X	-
36 Biegeprüfung	-	X
37 Kerbzugprüfung	-	X
38 Makroschliff	-	X
39 Zusätzliche Prüfungen *)	-	X
40		

Tag der Ausgabe: 31.05.2024
Ort: Aichach

Tag der Prüfung: 31.05.2024
Art der Verlängerung: Weg 9.3a
Gültigkeit der Prüfung: 31.05.2027

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung Arbeitgeber oder Aufsichtsperson

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

41 *) falls nötig, Angaben auf Zusatzblatt

42 **Verlängerung der Prüfung durch Prüfstelle**

43

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

CERTIFICAT · ZERTIFIKAT · CERTIFICATE · CERTIFICADO · сертификат · CERTIFICAT · CERTIFICATE

SCHWEISSER-PRÜFBESCHEINIGUNG

1		
2	Bezeichnung:	**ISO 9606-1 111 T FW FM1 RB t03 D048 PH sl**
3	Seite:	
4	Hersteller-WPS:	WPS-111-FW-a5-PH
5	Beleg-Nr.:	
6	Name des Schweißers:	**Schulz, Daniel**
7	Legitimation:	lag zur Einsicht vor
8	Art der Legitimation:	Personalausweis
9	Geburtsdatum und -ort:	[redacted]
10	Beschäftigt bei:	AM Schulz GmbH
11	Vorschrift/Prüfnorm	ISO 9606-1:2017-12
12	Fachkunde:	Bestanden

Prüfstelle: GLB GmbH

13	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißverfahren	111	111
15 Werkstoffübergang		
16 Blech oder Rohr	T	T, P
17 Nahtart	FW	FW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	
19 Zusatzwerkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
20 Zusatzstoffart/Bezeichnung	RB	A,RA,R,RB,RC,RR
21 Schutzgas/Pulver		-
22 Hilfsstoffe		
23 Stromart/Polung	=/-	
24 Werkstoffdicke	3	>=3mm
25 Rohraußendurchmesser	48,00	>=25 mm
26 Schweißposition(en)	PH	P(PA,PB,PC,PD,PE,PF); T(PA,PB,PD,PE,
27 Schweißnahteinzelheiten	sl	sl

28 Zusätzliche Hinweise:

Grundwerkstoff1: **S235JR (1.0037)**
Grundwerkstoff2: **S235JR (1.0037)**
Zusatzwerkstoff1:
Zusatzwerkstoff2:

GLB GmbH
Garstedter Weg 20
D-25474 Hasloh
www.service-glb.de

29 / 30 / 31	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	-	X
35	Bruchprüfung	X	-
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroschliff	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen *)	-	X

40

41 *) falls nötig, Angaben auf Zusatzblatt

Unterschrift	**Udo Zender SFI + VT2**
Tag der Ausgabe:	31.05.2024
Ort:	Aichach
Tag der Prüfung:	**31.05.2024**
Art der Verlängerung:	Weg 9.3a
Gültigkeit der Prüfung:	31.05.2027

42 **Verlängerung der Prüfung durch Prüfstelle**

43

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung Arbeitgeber oder Aufsichtsperson

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel